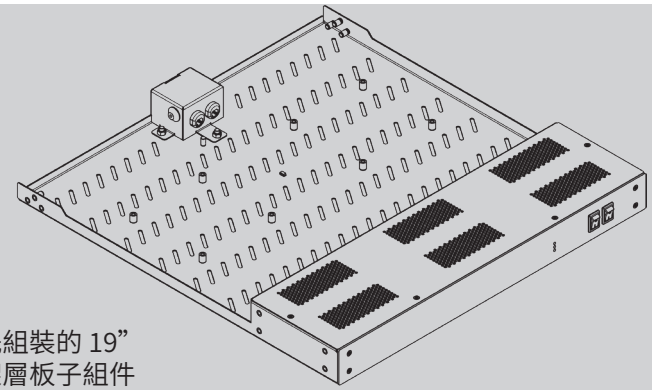
RMK01 1U
機架層板組裝說明

適用產品:
Aligo
IQS4

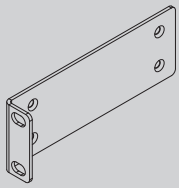
DATAPATH
EXCELLENCE BY DESIGN

A VITEC COMPANY

內容物

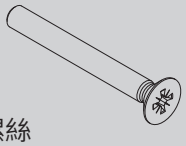


x1
預先組裝的 19”
機架層板子組件

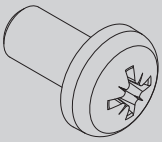


x2
19” 機架耳
型支架

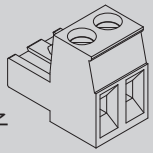
x8
M4 x 8mm 十字頭
沉頭螺絲



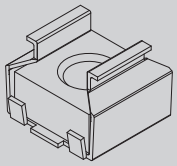
x8
M4 x 35mm
米字頭沉頭螺絲



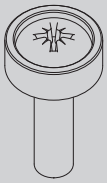
x6
M4 平頭螺絲



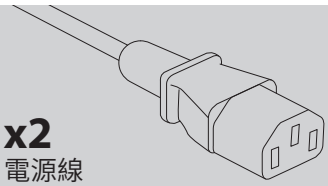
x1
雙向螺絲端子
插頭



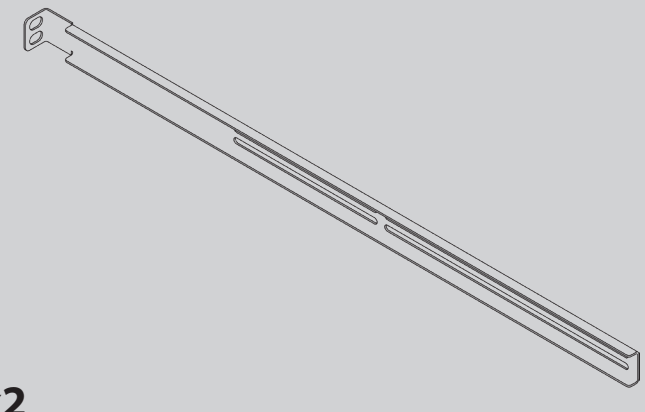
x8
籠罩螺帽



x8
M6 螺絲



x2
電源線
(因國家而定)

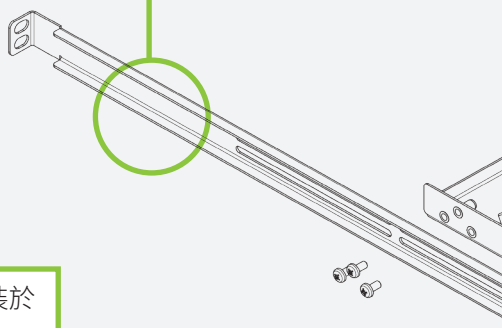


x2
支撐桿 -(支撐桿必須安裝到位,以便固定在機櫃中)

RMK01

9

使用 3 顆 M4 螺絲與 2 顆配備籠罩螺帽的 M6 螺絲,將每根支撐桿固定於機架後方,以配合 19” 機櫃安裝需求。可調整支撐桿至所需長度。



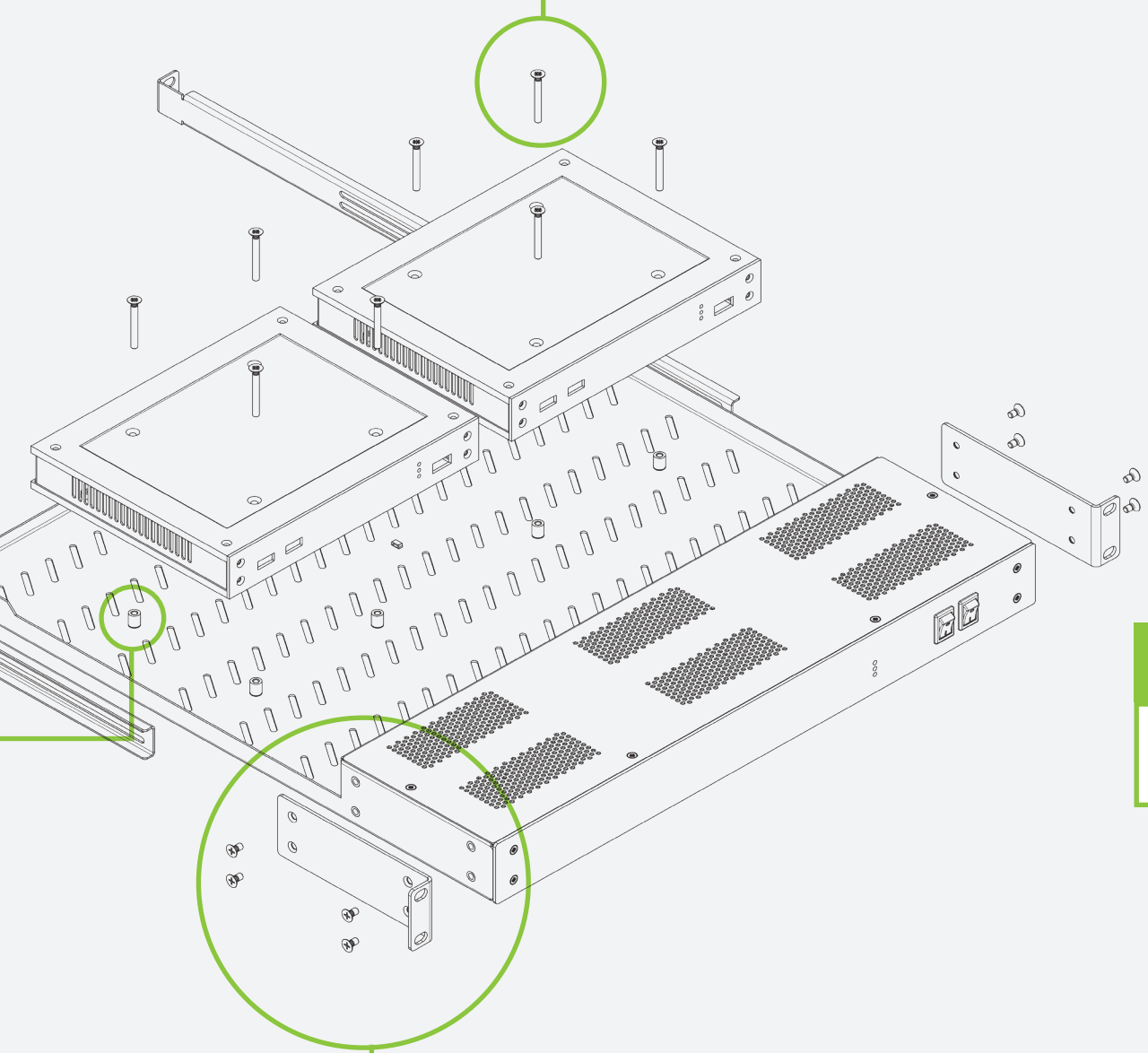
1

將裝置安裝於
4 個螺柱上。

須由受過適當訓練的人員安裝

組裝機架所需工具:

- 1 x 十字螺絲起子
- 1 x 米字螺絲起子
- 1 x 一字螺絲起子 (附註:僅在使用無電壓接點接頭時需要)



2

將 M4 x 35 mm 螺絲穿過裝置，旋入螺柱（每組 4 支）。

3

將裝置鎖緊，最大扭矩為 2Nm。

4

現可透過 1U 機架層板上的 DC 桶型插頭接頭，為已安裝的裝置接通 12Vdc 電源。

5

取出一個耳型支架及 4 顆 M4 x 8 mm 螺絲。

6

將支架對準裝置，確保支架耳部的彎曲部分朝向層板前方。

7

找出每顆 M4 x 8 mm 螺絲並鎖緊，最大扭矩為 3Nm。

8

針對另一側重複步驟 5 - 7。

10

機架裝置現已準備就緒，可使用隨附的 M6 籠罩螺帽與 M6 螺絲安裝至 19” 機櫃中。根據安裝 RMK01 的機櫃設計，可能需要進行調整。完成調整後，請確保所有籠罩螺帽和螺絲皆已牢固鎖緊。

11

請視需要將所有機殼內裝置的 HDMI、USB 及網路纜線連接至本裝置。

12

將隨附的電源接頭插入機殼內的裝置。將兩條主電源線插入機架裝置。

13

若使用無電壓接點，請將監控系統連接至雙向螺絲端子接頭。線材尺寸：0.5mm2 至 2.5mm2。

開關、LED 指示燈及狀態

- 狀態
  當電子元件為異常狀態時，LED 會亮紅燈。顯示的不健康狀態包括：12V 電源供應器輸出電壓低於 10.5V，或電子元件出現問題。當此 LED 亮起時，綠色無電壓接點處於斷開狀態。
- 電源 1
  12V 電源健康度 PSU 1。電源健康時，LED 亮綠燈。
- 電源 2
  12V 電源健康度 PSU 2。電源健康時，LED 亮綠燈。

本裝置支援雙重備援電源。前面板電源開關對應機架內標示的電源線。請注意，安裝於機架上的各裝置電源開關也應開啟，以確保電力能輸送至每部裝置。

Datapath UK and Corporate Headquarters
Bemrose House, Bemrose Park,
Wayzgoose Drive, Derby,
DE21 6XQ, United Kingdom
+44 (0) 1332 294 441
sales-uk@datapath.co.uk

Datapath North America
2490 General Armistead Avenue,
Suite 102, Norristown,
PA 19403,
USA
+1 484 679 1553
sales-us@datapath.co.uk

Datapath Japan
Axon Hamamatsucho,
1-1-23 Shibadaimon,
Minato-ku,
Tokyo-to,
105-0012, Japan
sales-jp@datapath.co.uk

www.datapath.co.uk

DATAPATH
EXCELLENCE BY DESIGN
A VITEC COMPANY

QSG-RMK-ZHtw3-V1.0